

# ООО «Завод металлоконструкций УКРСТАЛЬ ЖИТОМИР»

ОБОРУДОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ

# ТЕХНОЛОГИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ

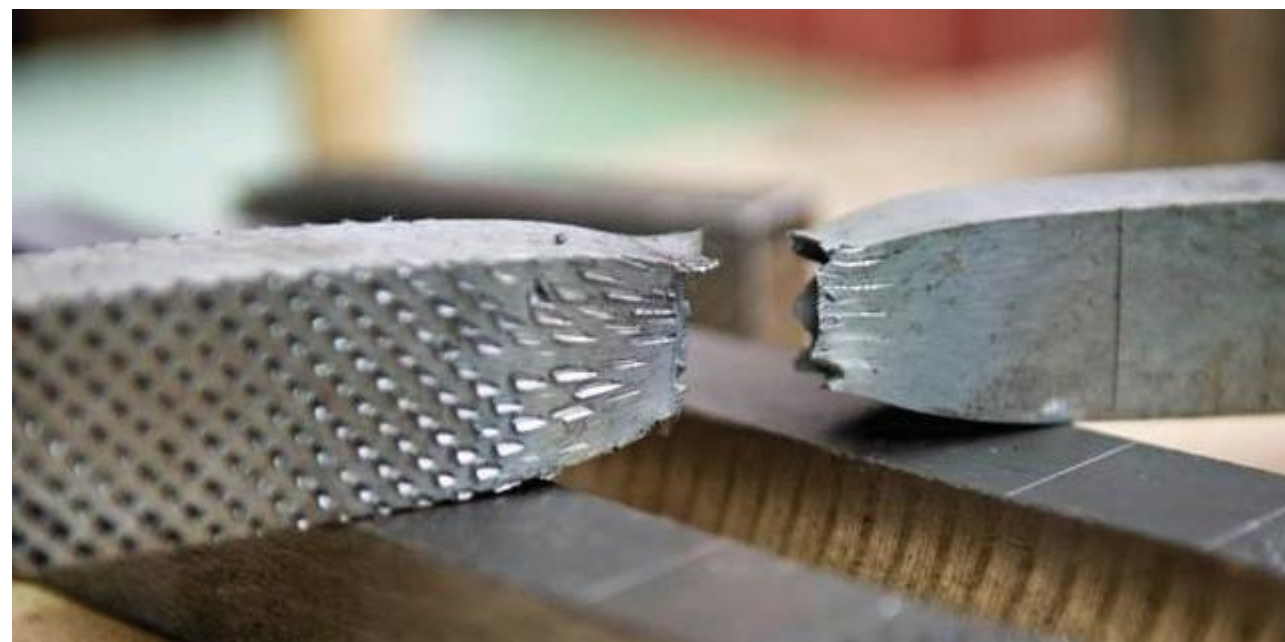


# КАЧЕСТВО

## СЕРТИФИКАЦИЯ

### ПРЕДПРИЯТИЯ ЧАО «УКРСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ» СЕРТИФИЦИРОВАНЫ В СООТВЕТСТВИИ СЕВРОПЕЙСКИМИ НОРМАМИ EN 1090-2 КЛАССА ОТВЕТСТВЕННОСТИ EXC 4

Была проведена модернизация всех заводов компании с внедрением автоматизированных линий мировых производителей оборудования по производству металлоконструкций.



#### НА ПРЕДПРИЯТИЯХ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ

- ✓ Входной контроль сырья и материалов
- ✓ Операционный контроль и испытание продукции в процессе производства
- ✓ Приемочный контроль и испытание готовой продукции
- ✓ Сертификационные испытания продукции

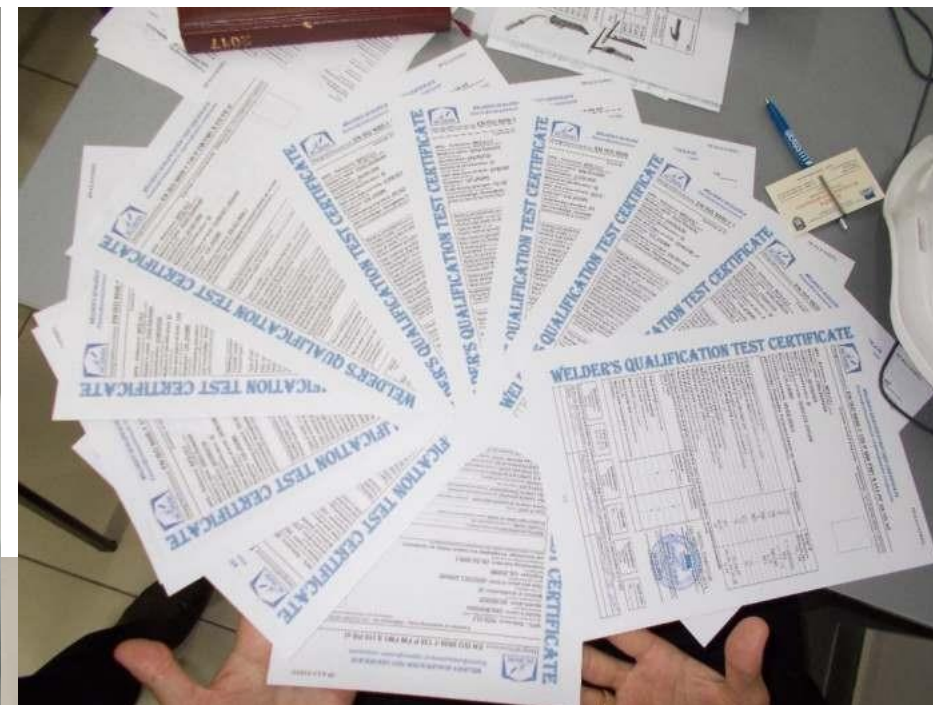


#### СООТВЕТСТВИЕ СЕРТИФИКАТАМ

- ✓ ISO 9001:2015
- ✓ ISO 14001:2015
- ✓ OHSAS 18001:2010
- ✓ EN ISO 3834-2
- ✓ EN 1090
- ✓ УкрСЕПРО
- ✓ Международный Институт Сварки IIW



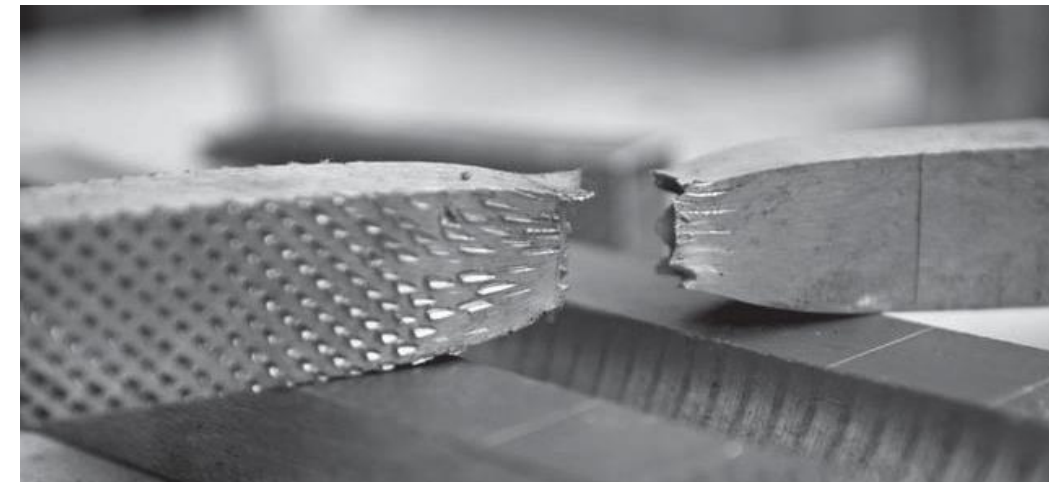
ЗАВОДСКИЕ ЛАБОРАТОРИИ ПРОВОДЯТ РАБОТЫ ПО ОПРЕДЕЛЕНИЮ ХИМИЧЕСКОГО СОСТАВА МАТЕРИАЛОВ, ПОСТУПАЮЩИХ В ПРОИЗВОДСТВО, МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ МЕТАЛЛОПРОКАТА, А ТАКЖЕ ОСУЩЕСТВЛЯЮТ УЛЬТРАЗВУКОВОЙ КОНТРОЛЬ СВАРНЫХ ШВОВ.



# ТРЕХСТУПЕНЧАТАЯ СИСТЕМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА

ЛАБОРАТОРИИ

СФОРМИРОВАНА ТРЕХСТУПЕНЧАТАЯ СИСТЕМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ В ПРОЦЕССЕ ПРОИЗВОДСТВА: ИСПОЛНИТЕЛЬ - ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ МАСТЕР - КОНТРОЛЕР ОТК. ВЫПОЛНЯЮТСЯ МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ ШВОВ И ОКОЛОШОВНЫХ ЗОН (РАЗРУШАЮЩИЙ И НЕРАЗРУШАЮЩИЙ КОНТРОЛЬ)



## Сертификат

Нормы проверки: BS OHSAS 18001:2003  
Регистр. № сертификата: 01 213 115811

Держатель сертификата:  
ТОВ «Інженерні Сервіси»

Галузь:  
- Управління процесами роботи  
- Управління закупівлями сировини та матеріалів металургійного підприємства  
- Управління інфраструктурою та  
- Управління будівельно-монтажними роботами

Періодичний аудит: № звіту 1  
за вимоги BS OHSAS 18001:2003  
Термін наступної перевірки: 28  
листопада 2011 року

Часність:  
Цей сертифікат діє з 2011 року

www.tuv.com

www.tuv.com

## СОПРОВОДЖУЮЧІЙ ДОКУМЕНТ

реєстрації  
в лютому 2011 року, згідно з  
законними вимогами України

Статус:  
Активний

УП «Інженерні Сервіси»  
Наступний сертифікат буде  
видаватися за умови проходження  
аудиту та перевірки достовірності сервісу

в підтвердження, що  
система зовнішнього управління  
якістю відповідає вимогам  
сертифікації за вимогами  
BS OHSAS 18001:2003

Наступний сертифікат буде  
видаватися за умови проходження  
аудиту та перевірки достовірності сервісу  
в лютому 2011 року, згідно з  
законними вимогами України

Примітка: Уповноважений  
керівник підприємства

Г.Павлюк, 21.11.2013

ТОВ «Інженерні Сервіси»

www.tuv.com

# ВСЕ ВИДЫ КОНТРОЛЯ

- ✓ Входной контроль и испытание (химико-аналитический, спектральный анализ) поступившего металлопроката и других материалов
- ✓ Операционный контроль и испытание продукции в процессе производства
- ✓ Приемочный контроль и испытание готовой продукции
- ✓ Сертификационные испытания продукции



# УНИКАЛЬНОЕ ЛАБОРАТОРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



НАШИ ЛАБОРАТОРИИ ИСПОЛЬЗУЮТ СПЕЦИАЛЬНОЕ УНИКАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ТЕХНОЛОГИИ ДЛЯ ТЩАТЕЛЬНОГО КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА, НАПРИМЕР, МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ ОБРАЗЦОВ



# ЛАБОРАТОРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



НАШИ ЛАБОРАТОРИИ ИСПОЛЬЗУЮТ СПЕЦИАЛЬНОЕ УНИКАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ТЕХНОЛОГИИ ДЛЯ ТЩАТЕЛЬНОГО КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА, НАПРИМЕР, РЕНТГЕНОГРАФИЮ



# ОБОРУДОВАНИЕ

Вальцы	Толщина листа 8 ÷ 60 мм Ширина листа 600 ÷ 4100 мм
Машины термической резки (кислородные, плазменные)	Габариты обрабатываемого листа: длина до 17 000 мм; ширина до 2500 мм; толщина до 100 мм
Гильотины	Толщина листа до 28 мм Длина реза до 3150 мм
Пресса	Механические и гидравлические, максимальное усилие 150 ÷ 800 т для гибки, правки, образования отверстий
Металлообрабатывающие станки и оборудование (кромко-строгательные, кромкогибочные, фрезерные, сверлильные, токарные, шлифовальные, отрезные, для правки грибовидности и др.)	Кромкострогальные до 14000 мм Кромкогибочные до 4000 мм Торцефрезерные до 18 000 мм сечением 4200 x 2500 Сверление отверстий до Ø50 мм
Автоматические линии	Vernet HDX 1815 CNC для сверления и резки балки Vernet MAG C 620 для газ. и плаз. резки листа, сверления отверстий Vernet MAG C 1225 для газ. и плаз. резки листа, сверления отверстий Vernet VP 206 S для рубки уголка Линия станочная автоматическая «Кавасаки» – многшпindleное (8) сверление и поперечная резка под 90° дисковой пилой Автоматическая сборка и сварка двутавровых балок длиной до 12 000 мм, высотой до 2000 мм
Автоматы для автоматической сварки под слоём флюса	Для выполнения стыковых и угловых сварочных швов
Полуавтоматы для сварки в смеси защитных газов	Для изготовления металлоконструкций
Электромостовые краны	Грузоподъемность до 50 т, средняя грузоподъемность 10 ÷ 20 т
Дробеметные установки	В т. ч. 2 шт. фирмы GOSTOL TST сечением: 2100 x 2600 мм; 2400 x 3600 мм
Рулонная установка для изготовления резервуаров методом рулонирования	Для изготовления резервуаров



Балочная линия HD-X 1218



Вальцы ИА-2426



Дробеметная машина (цех малярки)



Дробеметная машина (цех обработки)



Конрак



Листовая машина MAG C 625



Листовая машина MAG C 620



Машина газоплазменной  
резки Гранат



Станок для правки  
грибовидности





Теплый цех малярки



Торцефрезерный  
двухстоечный станок



Угловая линия VP 166



Цех сборо-сварки

